

分野	<input type="checkbox"/> カーボンニュートラル <input type="checkbox"/> デジタル化（生産性向上、自動化/省人化）、IoT <input type="checkbox"/> BCP（防火・防災）/安全 <input checked="" type="checkbox"/> その他（シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等）				問合せ先	URL: https://chuyo.tcp.jp/
					部署名: 技術部	TEL: 0566-48-1711(代表)
展示No	テーマ	共創	シーズ	ニーズ	担当名: 生田	メールアドレス: m-ikuta@chuyo-sp.co.jp
103	プレス加工品外観検査等の自動化			<input type="radio"/>	希望相談先	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否
会社名	協豊会	所在地				
中庸スプリング株式会社		愛知県碧南市平山町3丁目1-1				

<< 出展内容 >>

困り事	相談内容
<p>プレス加工品の外観検査を目視で行い、箱詰めを実施しているが 作業員への負担が大きく、負荷を軽減したい</p>	<p>目視検査と箱詰めを自動化したい 更に外注加工のバリ取りを内製化し、インライン化したい</p>
従来	解決したい事
<p><工程></p> <p>プレス不具合を ターンテーブルに張り付き 全数目視検査及び箱詰め (ワーク温度:約100℃) ⇒①重筋作業 (熱い、目が疲れる)</p> <p>【プレス不具合例】</p> <p>②外注加工でのバリ取り</p>	<p><工程></p> <ol style="list-style-type: none"> プレス品目視検査の自動化 <ul style="list-style-type: none"> 社内で画像検査のノウハウが無い プレス品箱詰めの自動化 <ul style="list-style-type: none"> 製品にプレス油が付着、製品の重さ →整列・ピッキングが困難 外注加工バリ取りの取込み・インライン化 <ul style="list-style-type: none"> 流動在庫低減のため、内製化したい バリ取りはほとんど外注のため、他品番取込みのきっかけにしたい 現状バリ取り（ベルト研磨）は作業時に火花が出る <p>上記を織り込んで、1つのラインとしたい</p>

要求事項	特記事項	開発進度	(2024年 8月 現在)			特許の有無
<ol style="list-style-type: none"> 作業員負荷の軽減 <ul style="list-style-type: none"> 目視検査自動化 箱詰め自動化 流動在庫低減 <ul style="list-style-type: none"> 外注加工のバリ取りインライン化 	<ol style="list-style-type: none"> プレス品 <ul style="list-style-type: none"> プレス油でベトベト 摩擦で高温 バリ取り <ul style="list-style-type: none"> ベルト研磨は火花が出る 	<input checked="" type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input type="checkbox"/> 納入実績有				—
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	カーボンニュートラル効果	
	数値割合	—	—	重筋作業廃止 多台持ち		—