

分野	<input type="checkbox"/> カーボンニュートラル ■ デジタル化 (生産性向上、自動化/省人化)、IoT <input checked="" type="checkbox"/> BCP (防火・防災)/安全 <input type="checkbox"/> その他 (シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等)				問合せ先	URL: http://www.hayashi-telempu.com	
展示No	タイトル	共創	シーズ	ニーズ	部署名	TEL: 0565-45-7546	
114	フリロケ式無人搬送システム	<input type="checkbox"/>			担当名	メール: r.nozue@hayatele.co.jp	
会社名	協豊会	所在地			共創先	海外対応	※生産拠点国
	林テレンプ(株)	愛知県豊田市亀首町町屋洞100-2			(株)シンテックホズミ様	<input type="checkbox"/> 可	<input type="checkbox"/> 否

<< 出展内容 >>

困り事	人の作業に頼った材料運搬、在庫管理	共創内容	運搬の自動化、IN/OUT情報のデジタル化
-----	-------------------	------	-----------------------

シンテックホズミ様の新技术を聞きつけ、共創を働きかけた。林テレンプの困り事や部品仕様を伝えることで、シンテックホズミ様のフリロケ運用に必要な経路自動生成技術などの強みを発揮し、解決できた。

従来	共創内容
<p>【工程概要】</p> <p>前工程 → 樹脂コーティング → 運搬 (一時置き) → 裁断・加熱 → プレス成形、冷却 → 出荷</p> <p>後工程: ヒーター → フロアカーペット</p> <p>今回改善のポイント</p> <p>【運搬/一時置きの現状】</p> <p>① 人による運搬/取り廻し作業</p> <p>② 品番固定レーン</p> <p>③ 在庫過多</p> <p>Total 200m² (10m × 20m、300本)</p> <p>運搬作業者 2人/直</p>	<p>【改善後】</p> <p>(株)シンテックホズミ製 AGV</p> <p>① AGVによる自動運搬 ⇒ 省人/安全性向上</p> <p>② フリーロケーション ⇒ スペース効率化</p> <p>③ IN/OUT自動管理、可視化 ⇒ 在庫低減</p> <p>Total 140m² (10m × 14m、206本)</p> <p>運搬作業者 0人/直</p>

ポイント	課題	開発進度	(2024年 8月 現在)			特許の有無
リフトアップ式AGV、センタリング機能 自動ルート生成、フリーロケーション管理 在庫管理システム (社内) × AGV制御システム (SH様) の連携	AGV制御システムの手の内化 復旧処置の簡素化 復旧スピードUP	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input type="checkbox"/> 納入実績有				有/無
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	カーボンニュートラル効果	
	数値割合	—	—	4人/日 省人	—	