

分野	<input type="checkbox"/> カーボンニュートラル ■デジタル化（生産性向上、自動化/省人化）、IoT <input type="checkbox"/> BCP（防火・防災）/安全 <input type="checkbox"/> その他（シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等）			問合せ先	URL: <a href="https://www.meiwacorp.co.jp">https://www.meiwacorp.co.jp</a>
				部署名: 営業部	TEL: 0566-53-2255
展示No	提案名	工法	新規性	担当名: 山口 和秀	メールアドレス: <a href="mailto:yamaguti@meiwacorp.co.jp">yamaguti@meiwacorp.co.jp</a>
19	圧入モジュール機の自動化	-	-	主要取引先	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否 ※生産拠点国
会社名	所在地	トヨタ自動車株式会社 株式会社アイシン トヨタ自動車九州株式会社 トヨタ自動車北海道株式会社			
明和工業株式会社	愛知県高浜市新田町一丁目3番地1				

<< 提案内容 >>

提案の狙い	希望提案先
労働人口減少による人手不足と人件費上昇を踏まえて 全自動機をラインアップ	T/A組付工程を有するお客様

従来	提案内容（技術・製品・サービス）
ベアリング圧入機 自動化程度：B仕様 <p>直交3軸圧入ユニット (上下に配置)</p> <p>アクチュエータレス ツールチェンジャー</p> <p>作業者がベアリング等の パーツを圧入ツールに取付</p>	ベアリング圧入機 自動化程度：A仕様 <p>多関節ロボットと マガジン式供給装置を 追加し、圧入ツールを 奥に配置することで 自動化を実現!</p> <p>多関節ロボット</p> <p>マガジン式供給装置</p>

セールスポイント	問題点（課題）と対応方法	開発進度	（ 2024年 8月 現在）			特許の有無
		<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 納入実績有				
①従来の汎用性そのままに自動化を実現 ②事前にオフラインにてロボットプログラム検証 ③ロボットダウン時のバックアップ対応が容易 ④B仕様のモジュール機をA仕様に現地改造が可能	<b>【課題】</b> パーツの供給に事前段取りが必要 <b>【今後】</b> ビジョンシステムを使用し段取りをなくした 更なる省人化を進める	従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性
			数値割合	(+30%)	(+30%)	(+30%)