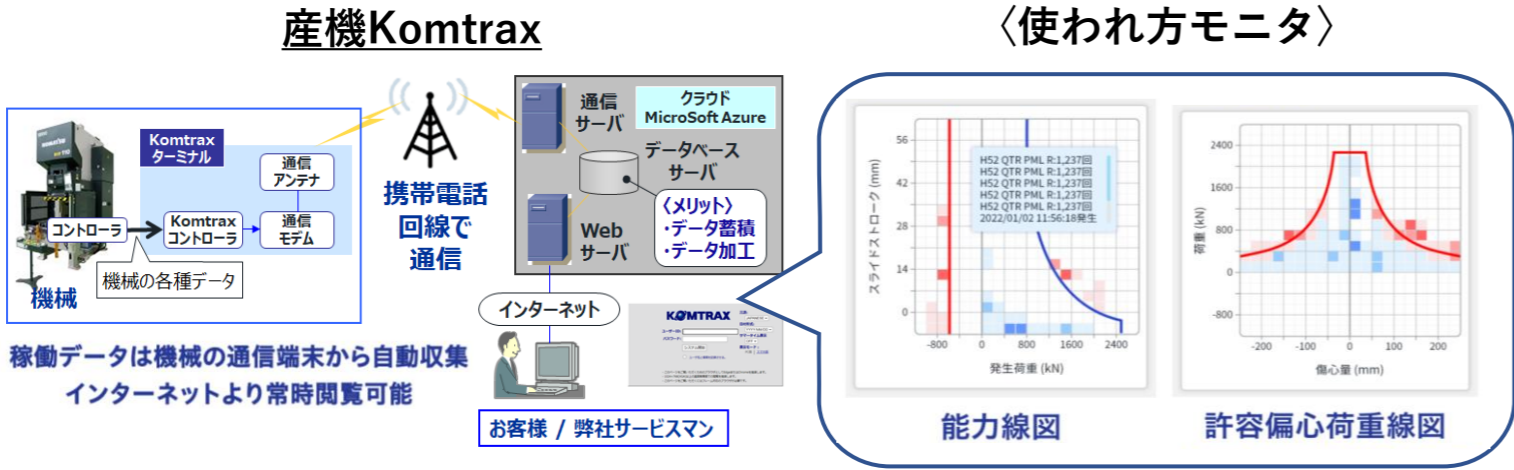
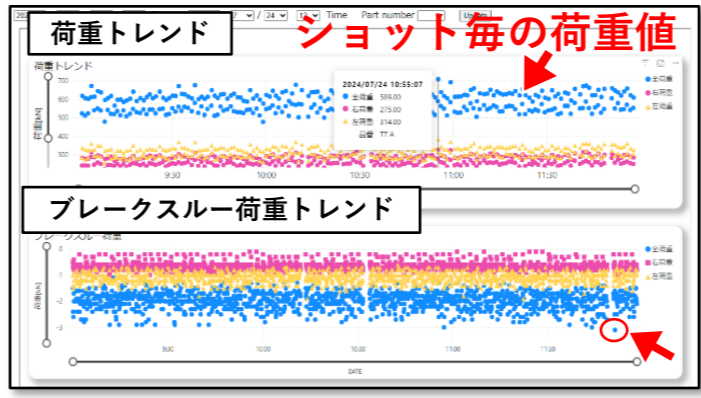
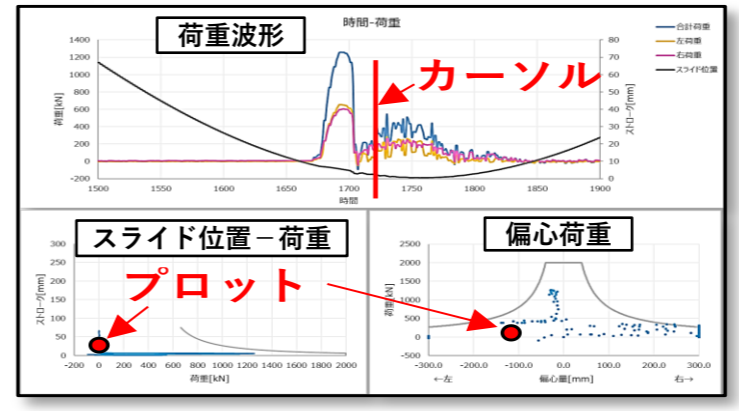
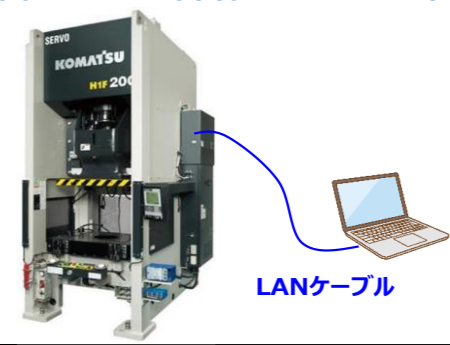
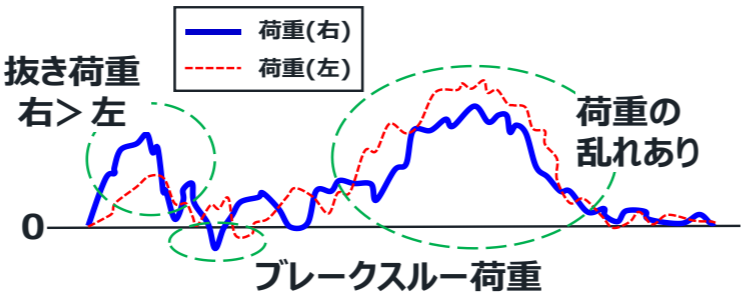


分野	<input checked="" type="checkbox"/> カーボンニュートラル <input checked="" type="checkbox"/> デジタル化（生産性向上、自動化/省人化）、IoT <input type="checkbox"/> BCP（防火・防災）/安全 <input type="checkbox"/> その他（シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等）			問合せ先	URL: <a href="https://sanki.komatsu/">https://sanki.komatsu/</a>
	展示No	提案名	工法	新規性	TEL: 080-3040-2013
2	新たなKomtraxオプション機能による プレス現場の課題解決	-	あり	部署名: 営業本部営業1部西日本OEM・Tier1グループ 担当名: 下沢 貴大	メールアドレス: takahiro_shimozawa@global.komatsu
会社名	所在地	-			海外対応
コマツ産機株式会社	石川県金沢市大野町新町1番地1				<input checked="" type="checkbox"/> 可 <span style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</span> <input type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	希望提案先												
プレスや金型の保護・長寿命化、さらには製品品質の課題解決につながるIoT技術の開発と提供	プレス設備保有メーカー												
従来	提案内容（技術・製品・サービス）												
<p>Komtrax『過負荷モニタ』は過負荷、偏心荷重の異常発生状況を携帯電話回線を用いてクラウドサーバーにアップロードし、お客様は遠隔からWeb上で確認可能</p>  <p>稼働データは機械の通信端末から自動収集 インターネットより常時閲覧可能</p> <p>お客様 / 弊社サービスマン</p> <p>能力線図</p> <p>許容偏心荷重線図</p>	<p>新たなオプション機能『荷重トレンド機能』・『荷重波形診断機能』を追加(専用パソコンBOX)すれば、Web上でお客様自身が荷重波形データを入力したり、データを用いた異常解析が可能</p> <p>荷重トレンド機能</p>  <p>ショット毎の荷重値</p> <p>ブレークスルー荷重トレンド</p> <p>カーソルで荷重値を選択 →データファイル要求</p> <p>荷重波形診断機能</p>  <p>①荷重波形 ②スライド位置-荷重(能力線図) ③偏心荷重状況</p> <p>等、3つのグラフを1つの画面上で、それぞれを連動させながら見ることが可能(荷重変化がわかりやすい)</p>												
<p>&lt;問題点&gt; 異常解析時に有効な成形時の荷重波形はコマツ技術者が現地に赴き、プレス機とパソコンをLANケーブルで接続し、入手しなければお客様に提供できない</p> <p>→課題: お客様が迅速に荷重波形入手・異常解析できない</p>  <p>LANケーブル</p>  <p>荷重(右) 荷重(左)</p> <p>抜き荷重 右&gt;左</p> <p>ブレークスルー荷重</p>	<p>開発進度 (2024年10月現在)</p> <p><input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input type="checkbox"/> 納入実績有</p> <p>特許の有無</p> <p>有</p> <table border="1"> <tr> <td>従来との比較</td> <td>項目</td> <td>コスト</td> <td>質量</td> <td>生産/作業性</td> <td>カーボンニュートラル効果</td> </tr> <tr> <td></td> <td>数値割合</td> <td>・人件費・出張費削減 ・設備・金型補修費低減 ・不良品発生コスト低減</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>移動不要 =使用燃料不要 (CO2削減)</td> </tr> </table>	従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	カーボンニュートラル効果		数値割合	・人件費・出張費削減 ・設備・金型補修費低減 ・不良品発生コスト低減	-	-	移動不要 =使用燃料不要 (CO2削減)
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	カーボンニュートラル効果								
	数値割合	・人件費・出張費削減 ・設備・金型補修費低減 ・不良品発生コスト低減	-	-	移動不要 =使用燃料不要 (CO2削減)								
セールスポイント	問題点(課題)と対応方法												
<ul style="list-style-type: none"> <li>プレス設備や金型の保護・長寿命化、さらには製品品質の課題解決ができます</li> <li>お客さまは離れた工場への技術サポートが実現</li> <li>過去のデータも遡って入手可能(約6カ月間)</li> </ul>	<p>&lt;課題1&gt; 既設機への後付け → &lt;対応&gt; 後付けユニット化</p> <p>&lt;課題2&gt; 他社メーカー機への後付け → &lt;対応&gt; 現状、非対応</p>												