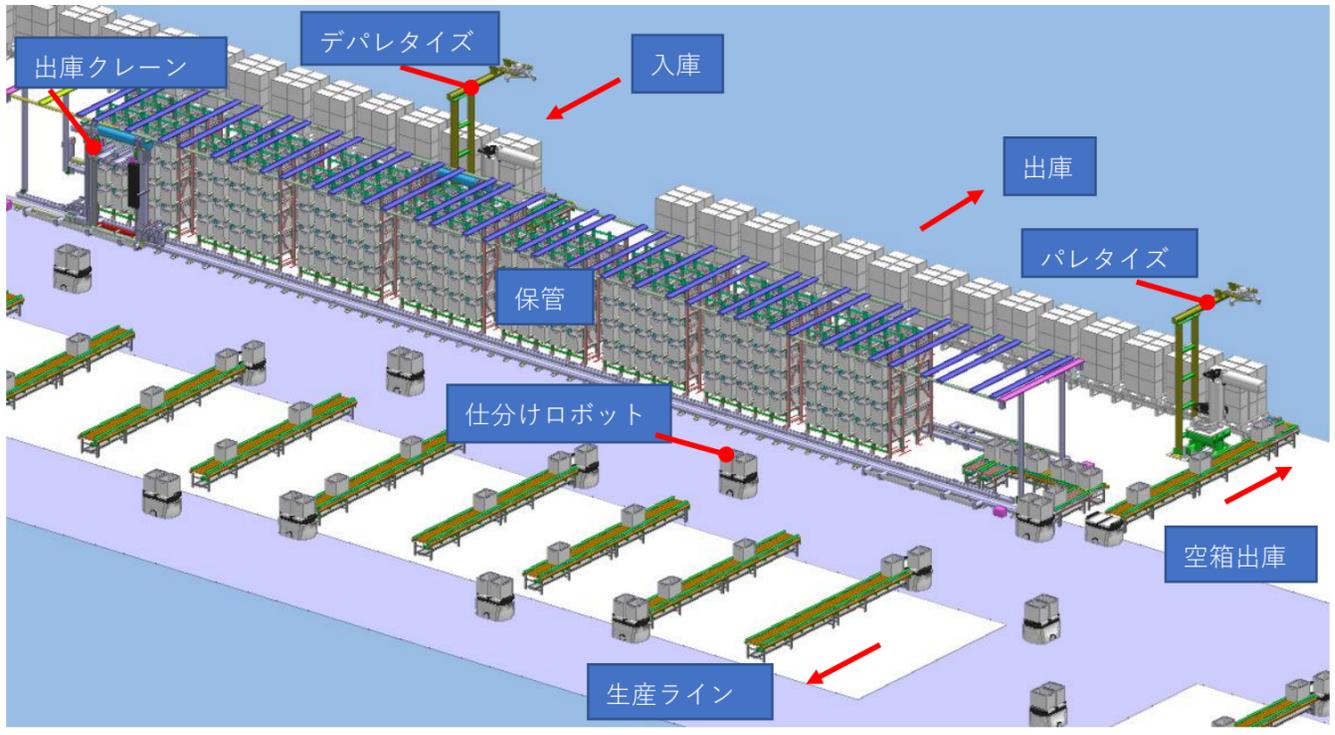


分野	<input type="checkbox"/> カーボンニュートラル ■デジタル化（生産性向上、自動化/省人化）、IoT <input type="checkbox"/> BCP（防火・防災）/安全 <input type="checkbox"/> その他（シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等）			問合せ先	URL: https://www.hansou.jp/
				部署名: 三機工業株式会社 機械システム部	TEL: 052-582-5560
展示No	提案名	工法	新規性	担当名: 樋口康隆・青島章洋	メールアドレス: yasutaka_higuchi@eng.sanki.co.jp
23	通い箱物流改善／作業効率化・工数削減	物流改善	最新	主要取引先	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否
会社名	所在地			株式会社豊田自動織機様／株式会社デンソー様 株式会社東海理化様	※生産拠点国 <input checked="" type="checkbox"/> 生産拠点日本 <input type="checkbox"/> 海外対応／日本国内港渡し <input type="checkbox"/> 現地SV
三機工業株式会社		名古屋市中村区名駅2-45-7松岡ビル			

<< 提案内容 >>

提案の狙い	希望提案先
2024年、物流効率化が今以上に求められている。 通い箱における入庫や空箱の出庫の最適化を行い、トラックの停滞時間の削減および作業の効率化による人件費削減を狙う。	通い箱の効率化を求めるメーカー様（入庫管理の自動化） トラックドライバの工数削減、作業軽減を求めるメーカー様
従来	提案内容（技術・製品・サービス）
<p>通い箱は入荷後、フォークリフト等で固定ラックや平置におかれ移動距離が長くなり、作業時間が多くなる傾向にある。 また、部品を取り出す作業でも同様に移動距離は長くなる。</p> 	<p>通い箱の入庫や空箱の出庫を各1か所で行い、荷卸しや荷積作業を軽減する。 荷卸しされた通い箱は、一旦「保管」され、「順建て」により各生産ラインまで搬送し、空箱も同様にトラックに合わせて出庫を行う。</p>  <p>※「順建て」：組み立てる順番にしたがって部品をそろえて供給する</p>

セールスポイント	問題点（課題）と対応方法	開発進度	（2023年度 納入済み）			特許の有無
		<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 納入実績有				無
トラック停車時間/フォークリフト運搬時間の短縮 保管には、収納効率を上げるフローラックを採用。「順建て」自動化による作業軽減。	お客様の中には様々な通い箱を使用しており、対応品種を限定する場合があります。 ⇒物流効率をお客様（メーカー様）と一緒に、事前検討を行ってまいります。	従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性
		数値割合	人件費削減 1時間⇒30分	—	—	—
		カーボンニュートラル効果			—	