

分野	<input checked="" type="checkbox"/> カーボンニュートラル <input type="checkbox"/> デジタル化（生産性向上、自動化/省人化）、IoT <input type="checkbox"/> BCP（防火・防災）/安全 <input type="checkbox"/> その他（シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等）			問合せ先	旭洋工業製作所（須山工場）	URL: https://www.kyokuyo-ind.co.jp/index.html
	展示No	提案名	工法	新規性	部署名: 工機事業部 工機部	TEL: 055-965-1035
32	鋳物リブ構造変更による軽量化				担当名: 菅原 守明	メール: mo_sugawara@kyokuyo-ind.co.jp
会社名		所在地	〒410-1231	主要取引先		海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否
株式会社 旭洋工業製作所		静岡県裾野市須山2810-2		トヨタ自動車株式会社 様 トヨタ自動車東日本株式会社 様 日野自動車株式会社 様		※生産拠点国 タイ インドネシア

<< 提案内容 >>

提案の狙い	希望提案先					
鋳物リブ構造変更による、軽量化、低コスト化	プレス金型 製作会社様					
従来	提案内容（技術・製品・サービス）					
<p>通常リブ厚30mmで縦リブと横リブで構成されている。</p> <p>青枠寸法 640 x 390</p> <p>【通常リブ構造】</p>	<p>ハニカム構造でリブを構成しリブ厚を20mmに変更し強度解析。</p> <p>たわみ値を従来と同等の値になるよう、社内でシュミレーションを実施し、ハニカムのサイズ調整</p> <p>←社内生準型として84,400ショット（TRY中） 2024年8月1日現在</p>					
セールスポイント	問題点（課題）と対応方法	開発進度	特許の有無			
<p>リブ厚を30mm⇒20mmに落としながらも、応力たわみ値を従来レベルで維持し、重量削減を実現できる。 それに伴い低コスト・Co2削減効果が期待出来る。</p>	<p>・確実な品質の担保 →社内トライで検証を重ね、耐久強度の確認中</p> <p>・様々な型サイズへの汎用 →今後もシュミレーションを実施し、応力たわみ値を従来レベルへ作りこむ</p>	<p>(2024年 8月 現在)</p> <p><input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input type="checkbox"/> 納入実績有</p>	無			
	従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	カーボンニュートラル効果
		数値割合	従来比 -14% (図中青枠内鋳物重量)	鋳物重量 -14%	—	Co2削減量 -14% (図中青枠内重量削減)