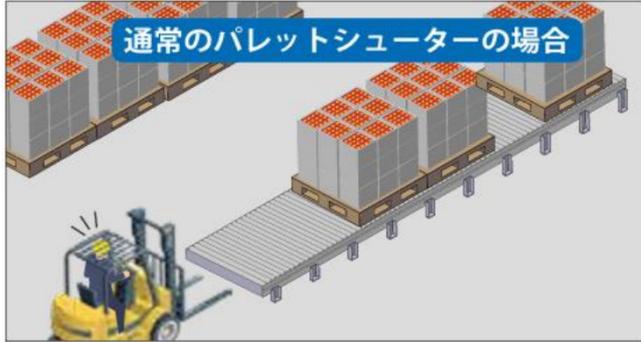
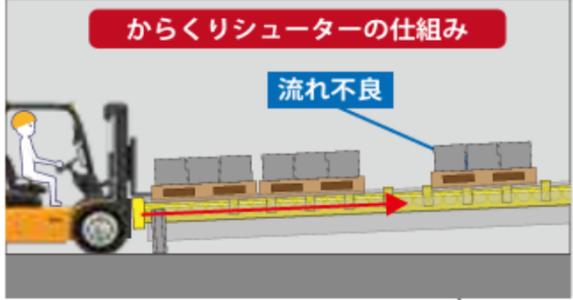


分野	<input checked="" type="checkbox"/> カーボンニュートラル <input type="checkbox"/> デジタル化（生産性向上、自動化/省人化）、IoT <input checked="" type="checkbox"/> BCP（防火・防災）/安全 <input checked="" type="checkbox"/> その他（シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等）			問合せ先	URL: https://www.kk-nissin.jp
展示No	提案名	工法	新規性	部署名: 鉄工部門	TEL: 0565-52-0815
35	無動力からくりシューター		特許取得	担当名: 林 新二	メールアドレス: s.hayashi@kk-nissin.jp
会社名	所在地	<input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否			<input type="checkbox"/> 海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> ※生産拠点国
株式会社 日伸	愛知県豊田市前林町上納26番地	トヨタ自動車(株)、トヨタ車体(株)、(株)豊田自動織機、 トヨタ紡織(株)、トヨタ自動車東日本(株) 他			

<< 提案内容 >>

提案の狙い	希望提案先
投資額を抑えたい、レイアウトや長さ変更を簡単に行いたい。 無動力で環境に良い設備にしたい。 災害時でも利用できる設備が欲しい。などの要求にこたえます。	トラック荷役場などを有する部品メーカー様 生産ライン側でパレットシューターをご利用のメーカー様
従来	提案内容（技術・製品・サービス）
【従来の出荷・受入シューター】 ①シューターの途中でパレットが停止してしまう流れ不良が多発 <ul style="list-style-type: none"> シューター傾斜角での対応では角度をつければ速度超過で荷崩れの恐れあり 角度が無ければ流れ不良多発 ⇒ 傾斜角調整では不安定となり荷重条件による設定は出来ない	【無動力シューター導入 出荷・受入場】 ①からくり機構による荷の引込み動作 <ol style="list-style-type: none"> フォークリフト引き取り動作時にプッシャーを押し込む アンチバック機構が流れ不良パレット下部に滑りこみ引掛ける フォークリフトバック時に balancer の力でアンチバック機構を引き寄せる 流れ不良パレットを引込み引取側へ移動させる
②流れ不良発生時リフトマンが対処の必要あり <ul style="list-style-type: none"> 無付加価値作業工数の発生 ⇒ 物流効率化への阻害要因 <ul style="list-style-type: none"> シューターの間に入り荷を手動で流す ⇒ 災害リスク発生要因	
	
	
	

セールスポイント	問題点（課題）と対応方法	開発進度	（ 2024年 7月 現在）			特許の有無
・無動力の利点は圧倒的な部品点数の少なさです。 故障する箇所も少なく発見も容易でメンテナンスも社内保全で行えます。 ・導入コストも動力式に対し安価。 ・挟まれによる災害に対しリスクを低くできます。	・流すパレットの種類や荷物の重量、高さにより流れるスピードが速くなり、荷崩れの危険あり。 ⇒ 必要に応じブレーキローラーを取り付けし速度の調整が可能。ブレーキローラーの位置や数は変更ができます。	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 納入実績有				特許取得済
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	カーボンニュートラル効果	
	数値割合	動力機構,動力工事不要 設置はアンカーのみ	同等	リフト作業30%削減	設備稼働時ゼロ	