

分野	<input type="checkbox"/> カーボンニュートラル <input type="checkbox"/> デジタル化（生産性向上、自動化/省人化）、IoT <input type="checkbox"/> BCP（防火・防災）/安全 <input checked="" type="checkbox"/> その他（シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等）			問合せ先	URL：https://shibaoka-mfg.com/
				部署名：生産管理部	TEL：0564-51-9811
展示No	提案名	工法	新規性	担当名：小澤 康之	メールアドレス：kozawa@shibaoka-mfg.com
57	中国事業体を活用した〇W設備の安価調達			主要取引先	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否
会社名	所在地	トヨタ自動車株式会社 トヨタ自動車東日本株式会社 トヨタ車体株式会社 トヨタ自動車九州株式会社 株式会社豊田自動織機 日野自動車株式会社			※生産拠点国
株式会社 芝岡製作所	愛知県岡崎市福岡町字毘沙門48番地				中国

<< 提案内容 >>

提案の狙い	希望提案先
<p>製作コスト減、日本品質を担保した設備調達</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・車両メーカー様、部品メーカー様 ・中国で拠点を持たれている車両メーカー様、部品メーカー様 <p>※広州芝丘にて中国現調対応可能</p>

中国事業体活用のメリット

治具コスト

(%)

100 (日本) → 85 (中国) 15%減

納期

同等(輸送期間加味)

※前提：治具10面等物量有

50 (日本) → 35 (中国) 15日短縮

製作物量

(治具面数)

6 (日本内製) → 13 (中国) 月間対応面数2倍以上

設備コスト

(%)

40 (日本) → 40 (中国) 8%減

製作品質

日本国内同等

運用の詳細

工程検討
構想(メカ/制御)、
レイアウト検討、
ロボット検討

メカ設計
仕様検討及び
3D、2D設計

購入品調達
中国/日本価格を比較、
安価側にて購入先海外支店と
調整し調達。

製作指示/管理
各メーカーへの製作指示/
進捗管理 (コスト/品質を管理)

国内同程度の価格

精度/調整
3D測定機を使用し
精度確認、調整実施

組付/配管
工程別チェックを行い
各工程の作込み精度を管理。

製作/塗装
材料の調達、製缶加工技術は
日本品質に合わせ対応

公差、単品精度、
塗装

検査
各種最終検査

出荷
煩わしい出荷書類を全て対応
DoorToDoorにて芝岡まで輸送

設置/調整
受入検査、アフターフォロー

日本品質で作り込む為、
日本へ定期的に検査員を
派遣し教育

日本国内輸送まで手配フォロー。

POINT

中国で大規模物量製作、進捗管理、
品質管理、出荷まで一貫で対応

仕様検討、設計、
製造マネジメント、
輸送

各メーカーへの製作指示/進捗管理
(コスト/品質を管理)

日本品質保証

営業～設置
工程検討、RB、電気、
アフターサービス

芝岡(日本) — 広州芝丘

南部 広州地区 4社
中央部 上海地区 2社
北部 天津地区 7社

製作メーカー 13社

セールスポイント	問題点(課題)と対応方法	開発進度	(2024年 8月 現在)				特許の有無
<ul style="list-style-type: none"> ・安価製作調達 ・日本品質での設備製作納入 ・案件提示から入荷迄の流れで中国でワンストップ対応 	<ul style="list-style-type: none"> ・輸送量が小規模であれば、輸送費コストがあがる ・今後、電気機内配線まで対応できる様 トライを重ね改善実施 	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 納入実績有		無		カーボンニュートラル効果	
		従来との比較	項目	コスト	質量		生産/作業性
	数値割合	治具製作費 15%減	—	—	—	—	