

分野	<input type="checkbox"/> カーボンニュートラル <input type="checkbox"/> デジタル化（生産性向上、自動化/省人化）、IoT <input type="checkbox"/> BCP（防火・防災）/安全 <input checked="" type="checkbox"/> その他（シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等）			問合せ先	URL: <a href="https://www.kojima-tns.co.jp/technohama/">https://www.kojima-tns.co.jp/technohama/</a>
展示No	提案名	工法	新規性	部署名: 業務部 金型営業調達課	TEL: 0565-76-0881
62	樹脂流動解析用 樹脂材料物性測定サービスの提供	射出成形	国内初	担当名: 松尾 誠己	メールアドレス: mas-matsuo@kojima-tns.com
会社名	所在地	小島プレス工業（株）			海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否
テクノハマ株式会社		愛知県豊田市深見町鳥目1026番地			※生産拠点国 どこでも対応可能 ただし、L/Tが通常より 掛かる可能性有り

<< 提案内容 >>

提案の狙い	希望提案先				
樹脂射出成形加工に特化した樹脂材料物性データ測定サービスの提供 特にCAE（樹脂流動解析）に活用する事で、金型生産準備における やり直し業務（金型修正等）の低減	・樹脂流動解析を生産準備に活用している成形加工メーカー様				
従来	提案内容（技術・製品・サービス）				
<p>■金型手配までの生産準備フロー図■</p> <p>金型修正の一例</p> <p>金型修正低減 = 高い予測精度の確保が必要</p> <p>■CAE（流動解析）の精度向上のポイント■</p> <p>問題点: 正確な物性値の手配前入手が困難・・・外部（海外）依存</p>	<p>解析に特化した物性測定の手の内化（内製化） → 外部への提供開始</p> <p><b>技術ポイント①</b> 実成形を反映した粘度</p> <p><b>得られるメリット</b></p> <p>内圧予測精度の向上 最適なゲート配置 適正な成形ランク 成形・金型コスト低減</p> <p><b>技術ポイント②</b> 実測による収縮挙動の補正</p> <p><b>得られるメリット</b></p> <p>そり変形予測精度の向上 そり抑制形状/組付方法の事前提案 寸法精度一発合格</p>				
セールスポイント	問題点（課題）と対応方法	開発進度	（ 2024年 8月 現在）	外 納入済み：3件 販 現在進行中：6件	特許の有無
<ul style="list-style-type: none"> <li>実際の射出成形挙動を反映した物性測定（実績120件）</li> <li>国内ですべてのサービス完結</li> <li>L/Tの短縮（実測定工数+輸送）</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>難成形材への対応不足（エンプラ等）</li> </ul>	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 納入実績有			なし
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	カーボンニュートラル効果
	数値割合	フル測定 125万円	—	測定事前準備 手配コスト 48%減	材料輸送 CO2:82%減