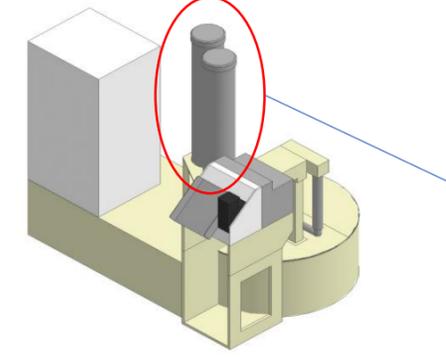
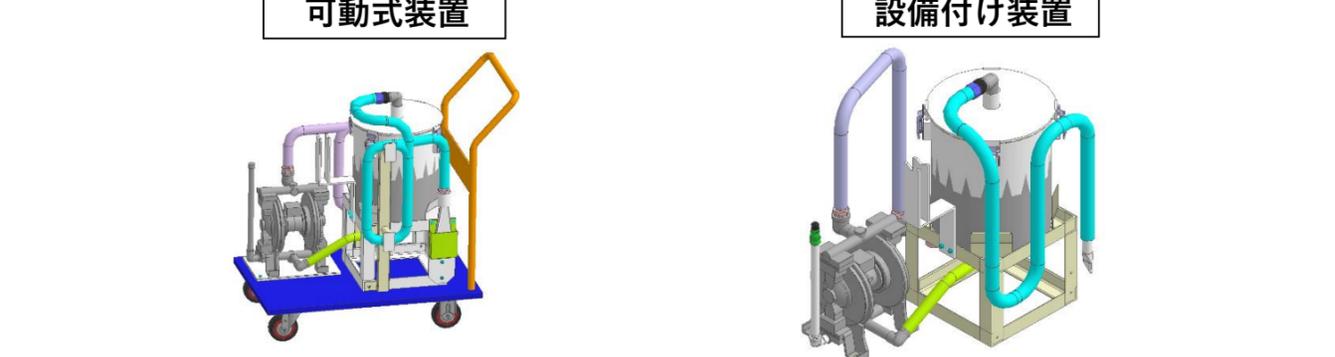


分野	■カーボンニュートラル ■デジタル化（生産性向上、自動化/省人化）、IoT □BCP（防火・防災）/安全 ■その他（シンプル・スリム・コンパクト、品質向上等）			問合せ先	URL: http://www.kyoho-ss.co.jp/		
	展示No	提案名	工法	新規性	TEL: 080-6993-6641		
65	コンパクトなクーラント精密濾過装置「Satoru」	機械加工	加工点の最適化	担当名: 岩月 春幸	メールアドレス: Haruyuki.Iwatsuki@kyoho-ss.co.jp		
会社名	所在地	主要取引先			海外対応		
株式会社 協豊製作所	愛知県豊田市トヨタ町6番地	トヨタ自動車株式会社様			<input checked="" type="checkbox"/> 可 <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td>※生産拠点国</td> <td>日本</td> </tr> </table> <input type="checkbox"/> 否	※生産拠点国	日本
※生産拠点国	日本						

<< 提案内容 >>

提案の狙い	希望提案先																				
加工ラインのクーラント濾過を改善することで故障・加工不良を低減し、廃液、廃棄物も同時に低減させる	ユニット部品（鉄・アルミ）製作メーカー																				
従来	提案内容（技術・製品・サービス）																				
<p>■従来のサービス</p> <p>定期清掃を通じ、クーラントタンク内の簡易分析・流れ化改良により、廃液量を低減</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">定期清掃</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">タンク内診断</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">簡易分析</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">タンク改良</div> </div>  <p>■濾過装置の事例（加圧式フィルター）</p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>加圧式フィルター</p> <table border="1"> <tr><th colspan="2">研削工程の例</th></tr> <tr><td>濾過精度</td><td>20μ</td></tr> <tr><td>処理能力</td><td>0.2L/回</td></tr> <tr><td>廃棄周期</td><td>1W</td></tr> <tr><td>更液周期</td><td>3M</td></tr> </table> </div> </div>	研削工程の例		濾過精度	20μ	処理能力	0.2L/回	廃棄周期	1W	更液周期	3M	<p>■今回のサービス</p> <p>独自開発の濾過装置「Satoru」により、コンパクトで10μ以下の濾過精度を実現</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">可動式装置</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">設備付け装置</div> </div>  <p>■独自開発の濾過装置（吸引式フィルター）</p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>吸引式フィルター</p> <table border="1"> <tr><th colspan="2">研削工程の例</th></tr> <tr><td>濾過精度</td><td>5~10μ</td></tr> <tr><td>処理能力</td><td>8.0L/回</td></tr> <tr><td>廃棄周期</td><td>5W</td></tr> <tr><td>更液周期</td><td>6M</td></tr> </table> </div> </div>	研削工程の例		濾過精度	5~10μ	処理能力	8.0L/回	廃棄周期	5W	更液周期	6M
研削工程の例																					
濾過精度	20μ																				
処理能力	0.2L/回																				
廃棄周期	1W																				
更液周期	3M																				
研削工程の例																					
濾過精度	5~10μ																				
処理能力	8.0L/回																				
廃棄周期	5W																				
更液周期	6M																				
セールスポイント	問題点（課題）と対応方法	開発進度	（ 2024年 月 現在）			特許の有無															
加工ラインのクーラントタンク定期清掃を通じ、非稼働時しか発見できない現地現物調査と、製造現場でのお客様の声により、コンパクトなクーラント濾過装置を独自開発	設備に求められる製品精度と、設備長寿命化の観点から工程ごとに異なるクーラントの良品条件を満足するため、定期清掃 OR 設備改造 など費用対効果でご提案	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 納入実績有				有															
		従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	カーボンニュートラル効果														
		数値割合	トータル保全費 ▲20%	廃棄物 1/200		▲10%															